# E-Z-GO SHUTTLE TXT PICKUP STRADA – SPECIFICHE DEL PRODOTTO

#### **EQUIPAGGIAMENTO STANDARD**

Motore 48v o 36v DC serie od eccitazione separata, da 3,6 a 15,2cv , con avvolgimento ad alta efficienza, armatura saldata a

lega, avvolgimenti in rame solido, con recupero energia in decelerazione (secondo versione)

Gruppo trazione Motore montato sull'assale in parallelo con albero diretto.

Assale posteriore Differenziale ad alta efficienza con gruppi di acciaio

Assale posteriore Differenziale ad alta efficienza con gruppi di acciaio

Poppio freno posteriore a tamburo, autoregistranti ec

Doppio freno posteriore a tamburo, autoregistranti ed in assenza di amianto. Freno di stazionamento ad innesto diretto

ed a rilascio automatico con sistema di autoregistrazione.

Sistema elettrico 36 v o 48v DC, 6 od 8 batterie da 6v ad accumulo con ciclo profondo (225amp/h, 115min.@ tasso di scarica 20h )

Speed Control "solid state" a variazione continua, serie od eccitazione separata. Cambio marcia avanti, indietro e neutro a

variazione elettronica. (**secondo versione**) Sistema di prevenzione di ritorno per partenza nelle salite, prevenzione del rotolamento libero del veicolo se abbandonato senza freno in discesa con freno automatico e segnale acustico. Protezione dalla sfiammatura del motore se il veicolo viene tenuto fermo in salita agendo sull'acceleratore. Sistema di recupero energia in decelerazione. Sistema di freno motore. Autodiagnostica. Capacità fino a 400amp. Acceleratore induttivo senza parti in contatto, virtualmente senza manutenzione. Arrampicabilità eccezionale. Retromarcia a velocità ridotta e con

coppia completa. Opzioni di prestazione selezionabili in fabbrica.

Caricabatteria Modello indipendente: completamente automatico a gestione elettronica completa e programmato per dare alle batterie

unicamente la quantità di energia necessaria a tornare in completa efficienza.

Modello a bordo: completamente automatico a gestione elettronica, a gestione ottimale delle batterie, con indicazione dello stato di riserva ed eventuale blocco del veicolo al raggiungimento della soglia di guardia del livello di scarica delle

batterie stesse. Capacità di memorizzare dati e funzionamento.

Quanto il veicolo è sotto carica le funzioni dello stesso vengono disattivate.

Sospensione anteriore Sospensione posteriore

Balestra haevyduty ed ammortizzatore idraulico su ogni ruota Balestra haevyduty ed ammortizzatore idraulico su ogni ruota A riduzione singola autocompensate, a pignone e corona

Sedile Copertura vinilica formata sotto vuoto con spessa imbottitura di schiuma. Seduta standard per operatore ed un passeg-

gero

Velocità da 19 a 45 km/h (secondo versione)

#### **DIMENSIONI**

Sterzo

Peso 367 kg. senza batterie

Lunghezza 267 cm.

Larghezza 118 cm. esterno cassonetto

Passo 166 cm.

**Pneumatici** 18 x 8.50 x 8 ( 4 ply )

# **CARATTERISTICHE**

Carrozzeria Anteriore e Posteriore: di elastomero termoplastico, flessibile agli urti, qualità automobilistica

Finitura DuraShield come primer e finitura superiore

**Telaio** Tubolare di acciaio ad alta resistenza saldato. Finitura a DuraShield ed EShield

Sicurezza Chiave sulla consolle, indicatore sonoro di retromarcia, protezione accelerazione involontaria in partenza, maniglie latera-

li complete, selettore marce manuale, avvisatore acustico, sicurezza attiva per veicolo lasciato non frenato su pendenze,

etc. (sistema PDS)

# **OPZIONI ED ACCESSORI** (secondo la versione)

Kit completo tettuccio

Kit completo parabrezza in materiale plastico

Freni anteriori idraulici a disco

Kit completo luci

Kit protezione dalle intemperie

Pneumatici speciali Catene da neve Paraspruzzi passaruota Semicabina

Cabina completa Parabrezza di vetro e tergilunotto

Allestimenti speciali (sorveglianza, Polizia, Poste etc.)











